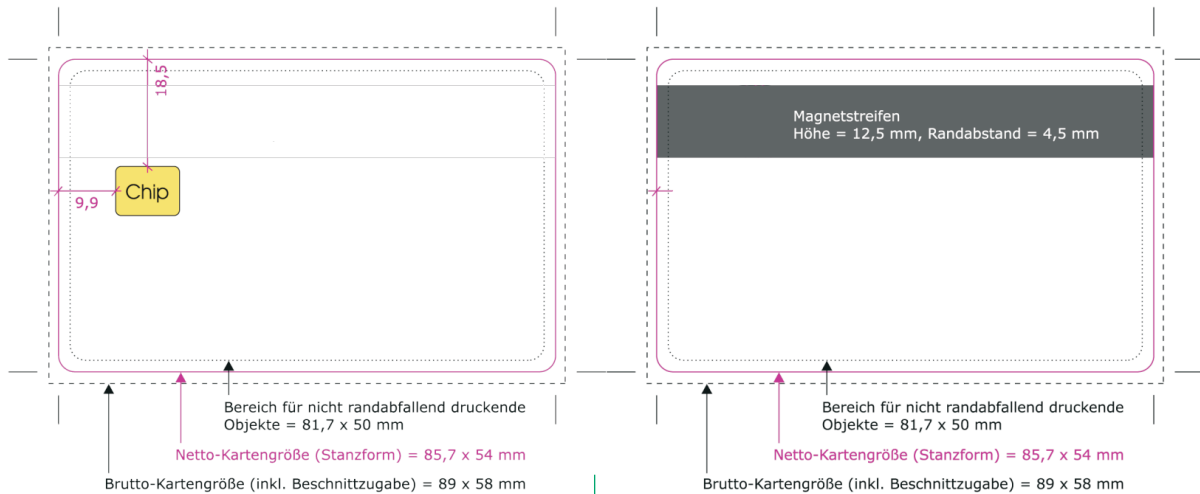


Informationen zur Druckvorstufe von Plastikkarten



Allgemeine Hinweise

Stanzmarkierungen und Passerkreuze:

In den Layout-Daten entsprechend der Netto-Kartengröße (85,7 x 54mm) jedoch außerhalb der Brutto-Kartengröße (89 x 58 mm)

Beschnittzugabe bei randabfallendem Druck:
1,65 mm rechts/links und 2,00 mm oben/unten
Nicht randabfallend druckende Objekte (Text, Logo, etc.): Mindestabstand von 2 mm zum Kartenrand sowie zu einem eventuell vorhandenen Magnetstreifen, Chip oder Schreibfeld

Druckverfahren, Farben

UV-Offsetdruck:

Gedruckt werden Euroskalafarben (CMYK) sowie Schmuckfarben (HKS-K und Pantone-C) im 70er-Raster (175 lpi).

Gerasterte Objekte : mind. 8 % max. 85 %

Gesamter Farbauftrag: maximal 250%

Schwarz: nur durch Unterlegen von Cyan (ca. 40 %) möglich

Ist der leichte Blaustich nicht erwünscht, sind die Farbwerte C50/M40/Y30/K100 die bessere Wahl. 100%iges Schwarz bei Text, Grafiken etc. sollte

einen gleichmäßigen Hintergrund überdrucken

Über- bzw. Unterfüllen: ca. 0,15 pt

Mindestlinienstärken (auch bei Schrift):

Positiv, Vollton = 0,25 pt (0,09 mm)

Positiv, gerastert = 0,5 pt (0,18 mm)

Negativ, Vollton = 0,5 pt (0,18 mm)

Negativ, gerastert = 0,5 pt (0,18 mm)

Siebdruck: Gedruckt wird im 24er-Raster (60 lpi)

Gerasterte Objekte: möglichst vermeiden

Mindestlinienstärken (auch bei Schrift):

Serifen-Schriften vermeiden

Positiv, Vollton = 0,5 pt (0,18 mm)

Negativ, Vollton = 1 pt (0,35 mm)

Kombinierter Siebdruck/UV-Offsetdruck:

Die Siebdruck-Farbe sollte vollflächig gedruckt werden, anschließend wird die Offset-Farbe überdruckt (Achtung: Farbabweichung gegenüber Druck auf weißem Untergrund)

Werden Offsetdruck-Objekte aus dem Siebdruck-Hintergrund ausgespart, beträgt der Wert für Über- bzw. Unterfüllung ca. 0,2 mm



Mit Sicherheit die besten Karten